

进口产品清单

序号	产品名称	单位	预算单价（万元）	预算金额（万元）	主要功能	国产与进口产品区别	允许选择进口品牌理由	是否有替代产品	采购进口产品的必要性	采购国产产品对工作的实质性影响	备注
1	住院药房单剂量锭剂分包机耗材（分包纸一卷及配套墨带为一套）	套	0.0678	49.494	该耗材是设备实现全自动药品分包与信息核对的关键消耗性配件，其核心功能是在药品完成单剂量密封包装的同时，于药袋表面清晰打印包含患者身份信息(姓名、床号、病案号)、药品明细(名称、规格、数量)及服用方案(用法、用量、时间)的医疗信息标识。	物理规格与机械适配性限制、密封与防潮性能差距。	确保药品包装质量与用药安全、保证临床发药效率与护理核对需求。	有	1、进口原厂包药纸（玻璃纸/覆膜材质）具有更高的密封性与防潮性，能有效保护药品免受外界湿度与空气影响，防止药品变质，其卫生标准严格，微生物限度（需氧菌≤1000 cfu/100cm²，不得检出大肠杆菌等）符合药品包装直接接触材料的强制要求。一旦包药纸材质或热封性能不达标导致封口不严，药品暴露或受潮，将直接威胁患者用药安全。 2、进口包药纸的白色打印面涂层均匀，配合原装或指定碳带，能保证打印出的患者信息及二维码清晰、持久，确保临床护理人员通过PDA扫描核对时的一次性通过率（通常要求≥99%），避免因打印模糊导致扫码失败、延误患者服药。此外，其锯齿状边缘设计与适宜的柔韧度保证了在高速分包（每小时数千包）过程中不易卡顿、断袋或跑偏，保障住院药房日均数百甚至上千名患者的供药效率。	1、国产包药纸材质普遍偏硬或厚度不符合设备公差，而TOSH0分包机对包药纸的摩擦系数、抗张强度和柔韧性有极高要求。使用不匹配的国产纸会加大设备包装部的机械损耗，甚至导致热封部件损坏，且此类损坏通常不在设备维保范围内。 2、进口产品材质为玻璃纸或特定复合膜，属于可降解材料且具备优异的防潮性能；国产产品多为普通塑料材质，在长期防潮和热封牢固度上存在差距，无法满足药品长期储存的稳定性要求。	无